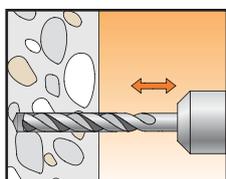


EPX 400S — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

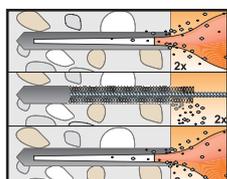


НАЗНАЧЕНИЕ

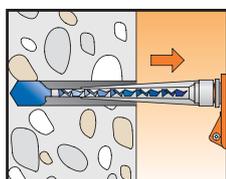
- Для анкеровки в сжатую и растянутую зону бетона класса С20/25 и выше, природный камень плотной структуры
- Применяется при монтаже колонн, стоек, балок, лестниц, поручней, мачт освещения, дорожных ограждений, рекламных щитов и шумозащитных экранов, устройства арматурных выпусков, технологического оборудования



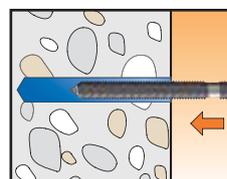
1. Пробурить отверстие необходимого диаметра на требуемую глубину.



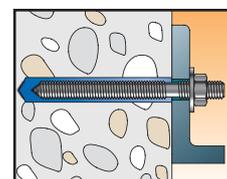
2. Продуть отверстие от буровой крошки не менее 2х раз, затем прочистить металлической щеткой 2 раза и снова продуть 2 раза.



3. Заполнить отверстие инъекционным составом, начиная от дна, примерно на 2/3 глубины.



4. Установить шпильку на требуемую глубину и выждать время полного отвердевания состава.



5. Затянуть деталь динамометрическим ключом с рекомендуемым моментом затяжки Tinst.

СВОЙСТВА

- Не содержит стирола
- Имеет техническое свидетельство ФЦС
- Возможность расчета согласно СТО «Анкерные крепления к бетону. Правила проектирования», 2017
- Имеет Европейский Технический допуск для растянутой зоны бетона, высшая опция 1
- Имеет предел огнестойкости R240
- Применяется при монтаже во влажные отверстия и под водой
- Возможно использование со шпильками диаметром свыше М30 и тяжелой арматурой
- Применяется совместно с «гладкой арматурой» (AI)
- При установке не создает напряжений в базовом материале
- Минимальные осевые и краевые расстояния
- Малые усилия выпрессовки состава из картриджа
- Система многоразового использования
- Применяется для отверстий, выполненных установкой алмазного бурения
- Применим как для наружных, так и внутренних работ

ВРЕМЯ СХВАТЫВАНИЯ И ПОЛНОГО ОТВЕРДЕВАНИЯ СОСТАВА

Температура базового основания, °C	0°C до +5°C	+5°C до +10°C	+10°C до +20°C	+20°C до +30°C	+30°C до +40°C
Время схватывания	3 ч	2 ч	30 мин	19 мин	7 мин
Время полного отвердевания	48 ч	40 ч	18 ч	10 ч	7 ч

ПОДБОР ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	Артикул	Упаковка, шт.	Объем, мл	Дозатор	Срок годности, месяцев
EPX 400S	400020	12	400	EGU-3	12

EPX 400S — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ
КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EPX400S** С РЕЗЬБОВОЙ ШПИЛЬКОЙ
КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

Параметр	M10			M12			M16			M20			M24			M30		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60 200			70 240			80 320			90 400			96 480			120 600		
Средние предельные нагрузки N_u, V_u																		
Вырывающая нагрузка N_u , кН	29,0* 29,0*	30,0 46,0*	30,0 41,0*	39,3 42,0*	39,3 67,0*	39,3 59,0*	48,0 79,0*	48,0 126,0*	48,0 110,0*	57,6 123,0*	57,6 196,0*	57,6 172,0*	63,4 177,0*	63,4 282,0*	63,4 247,0*	79,0 281,0*	79,0 449,0*	79,0 393,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	15,0*	23,0*	20,0*	21,0*	34,0*	30,0*	39,0*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	141,0*	124,0*	140,0*	224,0*	196,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}																		
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	12,5 19,3	12,5 30,7	12,5 21,6	16,4 28,0	16,4 44,7	16,4 31,1	20,1 52,6	20,1 84,0	20,1 57,9	24,0 82,0	24,0 130,7	24,0 90,5	26,4 118,0	26,4 188,0	26,4 130,0	36,9 187,0	36,9 299,3	36,9 206,8
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5	112,0	179,2	125,6
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}																		
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	8,9 13,8	8,9 21,9	8,9 15,4	11,7 20,0	11,7 31,9	11,7 22,1	14,4 37,6	14,4 60,0	14,4 41,3	17,1 58,6	17,1 92,9	17,1 64,6	18,9 84,3	18,9 134,2	16,1 92,9	26,4 133,6	26,4 213,5	26,4 147,1
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	8,6	13,1	15,4	11,7	19,4	13,7	22,3	36,0	25,4	34,9	56,0	40,3	50,3	80,6	56,8	80,0	127,9	89,7
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	20			40			80			135			200			270		
Диаметр бура d_b , мм	12			14			20			24			28			35		
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40			40			45			50			55			65		
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	40			40			45			50			55			65		
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	100 224			100 268			115 336			130 444			160 532			200 670		
Размер под ключ SW	17			19			24			30			36			46		

* Разрушение по стали

СРЕДНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ, РАСЧЕТНЫЕ И ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ
КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР **EPX400S** С РЕЗЬБОВОЙ ШПИЛЬКОЙ
КЛАССА ПРОЧНОСТИ 5.8, 8.8 И А4 ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА С20/25

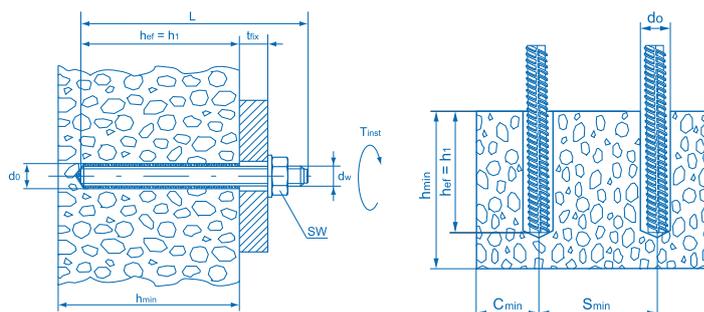
Параметр	M10			M12			M16			M20			M24			M30		
	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70	5.8	8.8	A4-70
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60 200			70 240			80 320			90 400			96 480			120 600		
Средние предельные нагрузки N_u, V_u																		
Вырывающая нагрузка N_u , кН	22,5 29,0	22,5 46,0*	22,5 41,0*	28,1 42,0*	28,1 67,0*	28,1 59,0*	33,8 79,0*	33,8 120,6*	33,8 110,0*	41,0 123,0*	41,0 196,0*	41,0 172,0*	45,4 177,0*	45,4 282,0*	45,4 247,0*	80,0 281,0*	56,5 449,0*	56,5 393,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	15,0*	23,0*	20,0*	21,0*	34,0*	30,0*	39,0*	63,0*	55,0*	61,0*	98,0*	86,0*	88,0*	141,0*	124,0*	140,0*	224,0*	196,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}																		
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	9,4 19,3	9,4 30,7	9,4 21,6	11,7 28,0	11,7 44,7	11,7 31,1	14,1 52,6	14,1 80,4	14,1 57,9	17,1 82,0	17,1 111,6	17,1 90,5	18,9 118,0	18,9 160,8	18,9 130,0	26,4 187,0	26,4 204,1	26,4 204,1
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	12,0	18,4	12,8	16,4	27,2	19,2	31,2	50,4	35,6	48,8	78,4	56,4	70,4	112,8	79,5	112,0	179,2	125,6
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}																		
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	6,7 13,8	6,7 21,9	6,7 15,4	8,4 20,0	8,4 31,4	8,4 22,2	10,1 37,6	10,1 57,4	10,1 41,4	12,2 58,6	12,2 74,4	12,2 64,6	13,5 84,3	13,5 114,9	13,5 92,3	18,9 133,6	18,9 145,7	18,9 145,7
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	8,6	13,1	15,4	11,7	19,4	13,7	22,3	36,0	25,4	34,9	56,0	40,3	50,3	80,6	56,8	80,0	127,9	89,7
Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм	20			40			80			135			200			270		
Диаметр бура d_b , мм	12			14			20			24			28			35		
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40			40			45			50			55			65		
Минимальное краевое расстояние S_{min} , мм	40			40			45			50			55			65		
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	100 224			100 268			115 336			130 444			160 532			200 670		
Размер под ключ SW	17			19			24			30			36			46		

* Разрушение по стали

EPX 400S — ХИМИЧЕСКИЙ КЛЕЕВОЙ АНКЕР НА ОСНОВЕ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

d_0 – диаметр бура, мм
 h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
 t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
 h_1 – минимальная глубина отверстия, мм
 h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
 L – общая длина шпильки, мм
 d_w – диаметр резьбы шпильки, мм
 T_{inst} – рекомендованный момент затяжки анкера, Нм



ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EPX400S С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ СЖАТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60/200	70/240	80/320	90/400	100/500	128/640
Средние предельные нагрузки N_u, V_u						
Вырывающая нагрузка N_u , кН	31,4/43,0*	39,3/62,0*	48,2/111,0*	57,6/173,0*	60,0/270,0*	97,4/442,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}						
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	13,1/30,7	16,4/44,3	20,1/79,3	24,0/123,6	30,6/192,8	40,6/315,7
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	14,7	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}						
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	9,4/21,9	11,7/31,6	14,4/56,6	17,1/87,6	21,8/137,7	29,0/225,5
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	10,5	14,8	26,2	40,9	64,3	105,2
Диаметр бура d_0 , мм	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40	40	45	50	55	65
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	40	40	45	50	55	65
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	100/228	100/272	120/360	140/450	164/564	208/720

* Разрушение по стали

ДОПУСКАЕМЫЕ НАГРУЗКИ НА ОДИНОЧНЫЙ КЛЕЕВОЙ ХИМИЧЕСКИЙ АНКЕР EPX400S С АРМАТУРНЫМ ПРУТКОМ (ПРЕДЕЛ ТЕКУЧЕСТИ 500 МПА) ДЛЯ РАСТЯНУТОЙ ЗОНЫ БЕТОНА C20/25

Параметр	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32
Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	60/200	70/240	80/320	90/400	100/500	128/640
Средние предельные нагрузки N_u, V_u						
Вырывающая нагрузка N_u , кН	22,6/43,0*	28,1/62,0*	34,6/111,0*	41,0/173,0*	52,6/270,0*	69,6/442,0*
Срезающая нагрузка V_u , кН	22,0*	31,0*	55,0*	86,0*	135,0*	221,0*
Расчетные нагрузки N_{rd}, V_{rd}						
Вырывающая нагрузка N_{rd} , кН	9,4/30,7	11,7/44,3	14,4/71,3	17,1/111,6	21,9/130,7	29,0/214,3
Срезающая нагрузка V_{rd} , кН	14,7	20,7	36,7	57,3	90,0	147,3
Допускаемые нагрузки N_{rec}, V_{rec}						
Вырывающая нагрузка N_{rec} , кН	6,7/21,9	8,4/31,6	10,3/50,9	12,2/79,7	15,6/92,9	20,7/153,1
Срезающая нагрузка V_{rec} , кН	10,5	14,8	26,2	40,9	64,3	105,2
Диаметр бура d_0 , мм	14	16	20	25	32	40
Минимальное осевое расстояние S_{min} , мм	40	40	45	50	55	65
Минимальное краевое расстояние C_{min} , мм	40	40	45	50	55	65
Минимальная толщина базового основания h_{min} , мм	100/228	100/272	120/360	140/450	164/564	208/720

* Разрушение по стали

FTR — РЕЗЬБОВАЯ ШПИЛЬКА ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ АНКЕРОВКИ



НАЗНАЧЕНИЕ

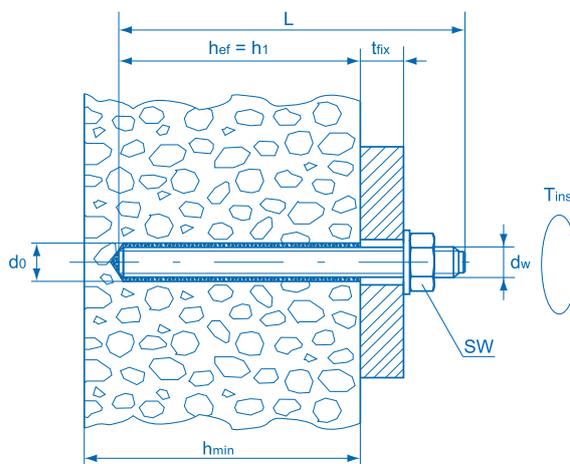
- Применяется совместно с химическими клеевыми составами для организации крепёжного узла

СВОЙСТВА

- Для сквозного и предварительного монтажа
- Резьбовая шпилька FTR соответствует классу 5.8
- Толщина цинкового слоя $\geq 5\mu\text{м}$
- Имеет отметку эффективной глубины анкеровки
- Специальный наконечник для тщательного перемешивания клеевого состава
- Шестигранник для использования перфоратора при посадке анкера
- Шпилька FTR-A4 изготовлена из нержавеющей кислотостойкой стали A4 AISI 316, аналогичной 10X17H13M2T ГОСТ 5949-75, и используется в агрессивных средах

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- d_0 – диаметр бура, мм
 h_{ef} – эффективная глубина анкеровки, мм
 t_{fix} – максимальная толщина прикрепляемой детали, мм
 h_1 – минимальная глубина сверления, мм
 h_{min} – минимальная толщина базового основания, мм
 L – общая длина шпильки, мм
 d_w – диаметр резьбы шпильки, мм
 T_{inst} – рекомендованный момент затяжки анкера, Нм



Обозначение	Артикул, оцинкованная сталь	Артикул, сталь A4	Упаковка, шт.	Диаметр бура d_0 , мм	Минимальная глубина отверстия h_1 , мм	Эффективная глубина анкеровки h_{ef} , мм	Макс. толщина прикрепляемой детали t_{fix} , мм	Полная длина шпильки L , мм	Резьба d_w	Размер под ключ SW	Рекомендованный момент затяжки T_{inst} , Нм
FTR 8x110	45809	400097	10	10	85	80	13	110	M8	13	10
FTR 10x130	45810	400099	10	12	90	90	20	130	M10	17	20
FTR 12x160	45811	400101	10	14	115	110	25	160	M12	19	40
FTR16x190	45812	400103	10	18	135	125	35	190	M16	24	60
FTR20x260	45813	400105	10	24	180	170	65	260	M20	30	120
FTR 24x300	45814	400107	5	28	220	210	65	300	M24	36	150
FTR 30x380	45015	400109	5	35	295	280	65	380	M30	46	300